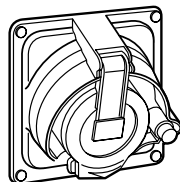
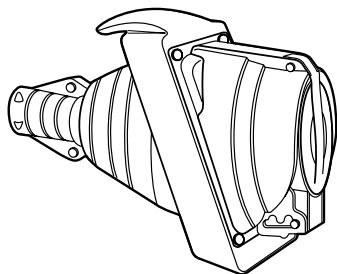


Prisinter HYPRA 16/32/63 A



Non adapté à la recharge de véhicules électriques

Références : 0 519 10 - 0 520 02/03/04/12/49/59 - 0 522 02/03/04/13/14/49/59
0 527 02/03/05/13 - 0 529 03/04/06/07/13/14/49/59
0 536 01/02/03/04/05/06 - 0 537 03/06/07/49
0 538 00/01/03/09/12



SOMMAIRE

Page

1. Caractéristiques générales	1
2. Gamme	1
3. Dimensions	2-3
4. Utilisation	3
5. Caractéristiques techniques	4-5
6. Conformité aux normes	5
7. Accessoires	5

1. CARACTERISTIQUES GENERALES

- Système compact associant une prise et un interrupteur.
- Interdit toute connexion ou déconnexion en charge.
- Permet le remplacement d'anciennes Prisinter Martin Lunel 16 A et 32 A en tableau sans modification du perçage central (sauf 16 A 3P + N + T).
- Encombrement identique entre Prisinter 32 A et 63 A
- Couvercle cadénassable
- Possibilité de réaliser un prolongateur grâce à la prisinter mobile
- Matière : plastique et métal
- IK 09 plastique / IK 10 métal.

La sécurité Prisinter

Même si elle n'est réglementairement exigée qu'au-delà de 32A, la déconnexion hors charge des prises apporte indéniablement un niveau de sécurité complémentaire qui fait recommander l'usage de la prisinter Hypra pour des intensités inférieures (16A et 32A) et cela sans pénaliser l'encombrement.

Conformément à la réglementation (NFC 15-100 et décret du 14/11/88), tous les conducteurs actifs, neutre compris, sont coupés hors charge. La continuité du circuit de protection (terre) est bien entendu assurée. Le niveau de sécurité apporté par cette coupure systématique et totale de tous les pôles actifs, prise non connectée est équivalent à celui qu'apporte l'éclipse d'obturation sur les prises domestiques (sécurité enfants, utilisation dans les lieux publics, tels que écoles, gymnases)

2. GAMME

2.1 Gamme actuelle

Prisinter fixe plastique et métal 16 A

		Plastique		Métal	
		Socle	Boîtier	Socle	Boîtier
200 V / 250 V~	2P + T	0 520 02	0 520 49	0 520 12	0 520 59
	3P + T	0 520 03	0 520 49		
	3P + N + T	0 520 04	0 522 49		
380 V / 415 V~	2P + T	0 522 02	0 520 49		
	3P + T	0 522 03	0 520 49	0 522 13	0 520 59
	3P + N + T	0 522 04	0 522 49	0 522 14	0 529 59

Prisinter fixe plastique et métal 32 A

		Plastique		Métal	
		Socle	Boîtier	Socle	Boîtier
200 V / 250 V~	2P + T	0 527 02	0 529 49		
	3P + T	0 527 03	0 529 49	0 527 13	0 522 59
380 V / 415 V~	3P + T	0 529 03	0 529 49	0 529 13	0 522 59
	3P + N + T	0 529 04	0 529 49	0 529 14	0 522 59

2. GAMME (suite)

2.1 Gamme actuelle (suite)

Prisinter fixe plastique et métal 63 A

		Plastique socle	Métal socle
200 V / 250 V~	2P + T	0 536 01	0 538 12
	3P + T	0 536 02	
380 V / 415 V~	3P + T	0 536 03	0 538 00
	3P + N + T	0 536 04	0 538 01

Boîtier

Plastique	Métal
537 49 simple	0 538 09 simple
537 03 passage	0 538 03 passage

Prisinters mobiles

		32 A	63 A
200 V / 250 V~	2P + T	0 527 05	0 536 05
	3P + T		0 536 06
380 V / 415 V~	3P + T	0 529 06	0 537 06
	3P + N + T	0 529 07	0 537 07

2.2 Equivalences de références

Prisinters fixes

		Plastique		Métal	
		Ancienne	Version compacte	Ancienne	Version compacte
200 V / 250 V~	2P + T	0 537 12	0 536 01	0 536 12	0 538 12
	3P + T	0 537 11	0 536 02		
380 V / 415 V~	3P + T	0 537 13	0 536 03	0 538 13	0 538 00
	3P + N + T	0 537 14	0 536 04	0 538 14	0 538 01

Prisinters mobiles

		Ancienne	Version compacte
380 V / 415 V~	3P + T	0 537 93	0 537 06
	3P + N + T	0 537 94	0 537 07

Boîtiers

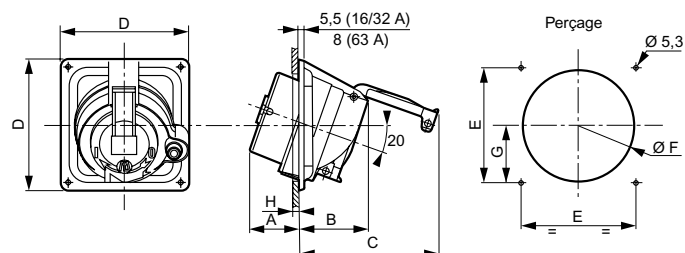
	Jusqu'en 2001	2002	Maintenant
Plastique	0 537 03	0 537 49	0 537 49 : boîtier simple 0 537 03 : boîtier passage
Métal	0 538 03	0 538 09	0 538 09 : boîtier simple 0 538 03 : boîtier passage

Prisinter HYPRA 16/32/63 A

Références : 0 519 10 - 0 520 02/03/04/12/49/59 - 0 522 02/03/04/13/14/49/59
0 527 02/03/05/13 - 0 529 03/04/06/07/13/14/49/59
0 536 01/02/03/04/05/06 - 0 537 03/06/07/49
0 538 00/01/03/09/12

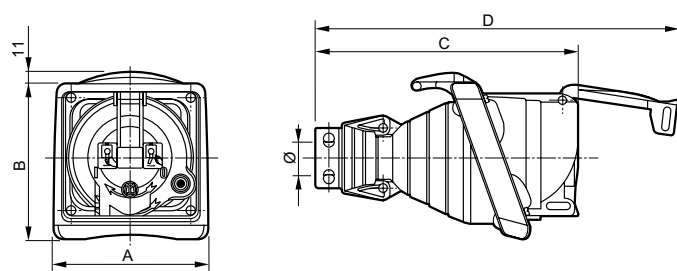
3. DIMENSIONS

3.1 Prisinters fixes 16 A, 32 A et 63 A



	Matériau	Poids (kg)	A	B	C	D	E	F		G	H maxi
								mini	maxi		
16 A											
2P+T	Plastique	0,42	46	70	132	115	100	92	98	46	6 à 10
	Métal	1,25									
3P+T	Plastique	0,48	46	70	138	115	100	92	96	46	6 à 10
	Métal	1,33									
3P+N+T	Plastique	0,57	46	75	156	125	110	102	106	51,5	7
	Métal	1,47									
32 A											
2P+T	Plastique	0,57	54	77	153	143	125	115	122	58,5	10 à 20
	Métal	1,47									
3P+T	Plastique	0,61	54	77	153	143	125	115	122	58,5	10 à 20
	Métal	1,5									
3P+N+T	Plastique	0,65	55	79	169	143	125	119	122	58,5	9 à 13
	Métal	1,8									
63 A											
2P+T	Plastique	0,87	55	99	205	143	125	120	122	59,5	10 à 20
	Métal	1,5									
0,95	Plastique	0,95	55	99	205	143	125	120	122	59,5	10 à 20
	Métal	1,85									
3P+N+T	Plastique	0,98	55	99	205	143	125	120	122	59,5	10 à 20
	Métal	2,2									

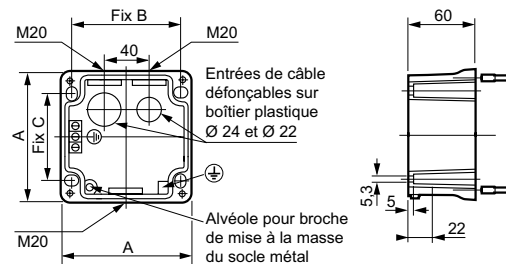
3.2 Prisinters mobiles 32 A et 63 A



	Poids (g)	Encombrement				Serrage/Amarrage Ø
		A	B	C	D	
32 A						
2P+T	1,315	160	162	224	313	10 à 18
3P+T	1,350	160	162	224	313	12 à 22
3P+N+T	1,385					
63 A						
2P+T	1,735	160	162	274	377	16 à 26
3P+T	1,768	160	162	274	377	18,5 à 29
3P+N+T	1,800	160	162	274	377	20,5 à 32

3. DIMENSIONS (suite)

3.3 Boîtiers pour prisinter 16/32/63 A Boîtier réversible pour Prisinter 16 A

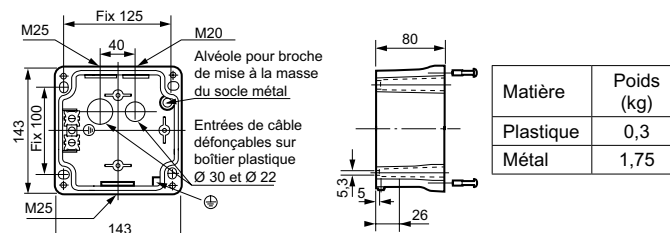


Equipé de :

- 1 borne de terre extérieure sur boîtier métal (décret du 14/11/88).
- 1 barrette de terre intérieure à 2 connexions pour boîtiers métal et plastique.

	Matériau	Poids (kg)	A	B	C
2 P + T	Plastique	0,14	115	97	78
3 P + T	Métal	0,8	115	97	78
3 P + N + T	Plastique	0,16	125	107	88
	Métal	0,9	125	107	88

Boîtier réversible pour Prisinter 32 A

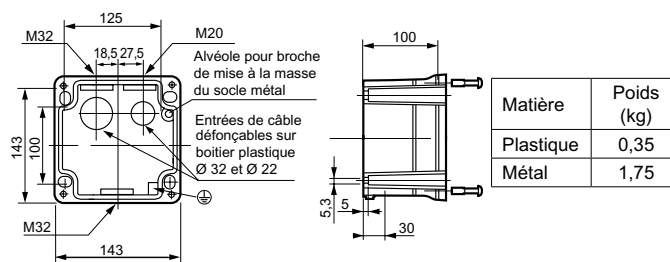


Matériau	Poids (kg)
Plastique	0,3
Métal	1,75

Equipé de :

- 1 borne de terre extérieure sur boîtier métal (décret du 14/11/88).
- 1 barrette de terre intérieure à 2 connexions pour boîtiers métal et plastique.

Boîtier réversible pour Prisinter 63A



Matériau	Poids (kg)
Plastique	0,35
Métal	1,75

Equipés de :

- 1 borne de terre extérieure sur boîtier métal (décret du 14/11/88).

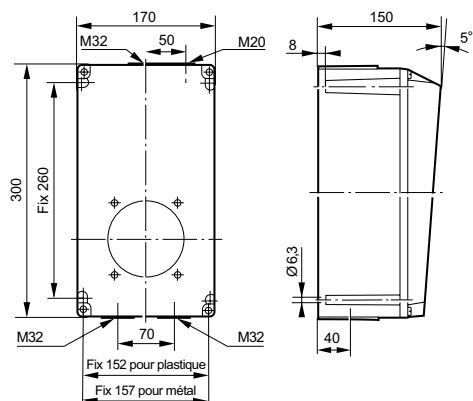
Prisinter HYPRA 16/32/63 A

Références : 0 519 10 - 0 520 02/03/04/12/49/59 - 0 522 02/03/04/13/14/49/59
0 527 02/03/05/13 - 0 529 03/04/06/07/13/14/49/59
0 536 01/02/03/04/05/06 - 0 537 03/06/07/49
0 538 00/01/03/09/12

3. DIMENSIONS *(suite)*

3.1 Boîtiers pour présenter 16/32/63 A

Boîtier réversible pour Prisinter BT 63 A (alimentation en passage).



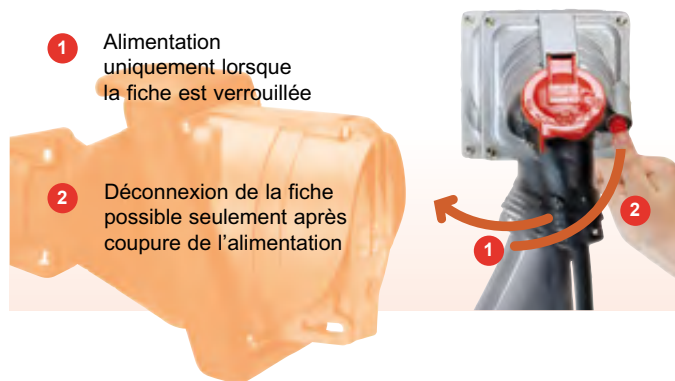
Matière	Poids (kg)
Plastique	2
Métal	4,3

Equipé de :

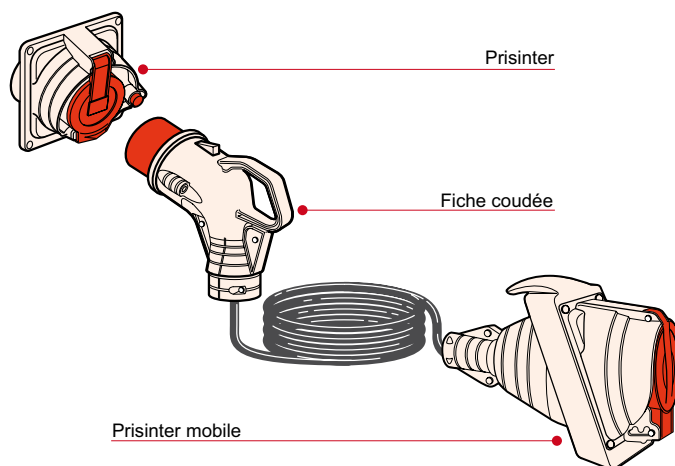
- 1 borne de terre extérieure sur boîtier métal (décret du 14/11/88).
- 1 bloc de jonction de terre pour boîtiers métal et plastique.

4. UTILISATION

4.1 Fonctionnement



4.2 Prolongateur 32 et 63 A



Conseillé en 32 A....
OBLIGATOIRE en 63 A!!
(Décret du 14/11/88)

La Prisinter mobile Hypra permet de constituer des prolongateurs qui conservent, à distance, les mêmes fonctionnalités que la Prisinter fixe.



5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

5.1 Indices de protection

- IP 55 volet fermé, IP 44 fiche connectée
- IP 55 connecté avec fiche coudée Hypra 16/32 A IP 67/66-55
- IP 54 connecté avec une fiche droite 16/32 A IP 66/67-55

5.2 Résistance au fil incandescent et rigidité diélectrique

- Fil incandescent :
960° C pour les supports des parties actives.
650° C pour les autres pièces.
- Rigidité diélectrique : 3000 V 50 Hz

5.3 Températures

- Installation : - 20° C / + 40° C
- Utilisation : - 20° C / + 100° C

5.4 Résistance aux UV

- Intensité d'irradiation : 550 W/m²
- Durée de l'essai : 168 heures
- Testés sous filtres IR et UV.

5.5 Test de vieillissement

Matière thermoplastique : vieillissement 7 jours à 80° C.
Résistance des ressorts de volets : 5000 ouvertures / fermetures.
Résistance des joints : vieillissement 10 jours à 70° C.

5.6 Nombre de verrouillage / déverrouillage

• Selon la norme IEC 60309-1

Prisinters 16 A : 5000 manipulations sous tension.
Prisinters 32 A : 1000 manipulations sous tension + 1000 hors tension.
Prisinters 63 A : 1000 manipulations sous tension + 1000 hors tension.

• Selon la norme IEC 60947-3

L'utilisation en AC3 impose 6000 cycles en charge pour toutes les intensités.

5.7 Pouvoir de coupure

AC1 : Charges non inductives ou faiblement inductives, fours à résistances (selon CEI 60947.1-4).
AC23 : Charges constituées par des moteurs ou autres charges fortement inductives (selon CEI 60947-3).
AC3 : Moteur à cage : démarrage, coupure des moteurs lancés (selon CEI 60947.1-4).

Pouvoir de coupure sous 3 x 400 V~

	16 A	32 A	63 A
AC1	16 A	32 A	63 A
AC23 AC3	8,4 kW	16,8 kW	33 kW

5.8 Raccordement par borne

	16 A	32 A	63 A
Prisinter fixe (rigide)	mini 1,5 maxi 4	mini 2,5 maxi 10	mini 6 maxi 25
Prisinter mobile (souple)	- -	mini 2,5 maxi 6	mini 6 maxi 16

Prisinter 63 A : raccordement des bornes par clé alène de 3 mm.

Rappel : norme EN 60309.1 § 25.5

Les parties transportant le courant, autres que les bornes, doivent être :
- soit en cuivre
- soit en un alliage contenant au moins 50% de cuivre
- soit en un autre métal résistant aussi bien à la corrosion que le cuivre et ayant des propriétés mécaniques au moins équivalentes.

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.9 Résistance matière

Solutions aqueuses	Matière principale	Volet
Eau froide	++	++
Eau chaude	+	-
Vapeur	-	--
Eau salée 5 %	+	+
Eau oxygénée	-	-
Eau + lessive	++	
Eau + tensioactifs	+	
Aldéhyde formique	++	++
Alcools		
Ethanol	++	++
Méthanol	+	-
Propanol	++	+
Butanol	++	+
Glycols		
Ethylène glycol	-	++
Phénols	--	
Crésols	-	
Bases		
Ammoniaque	+	+
Hydroxyde de sodium (soude)	+	--
Hypochlorite de sodium (javel 12°)	+	-
Hydroxyde de potassium (potasse)	+	+
Acides forts oxydants		
Acide acétique concentré	--	+
Acide nitrique 5 %	-	-
Acide sulfurique 10 %	-	+
Acide chlorhydrique 30 %	-	+
Acide perchlorique 70 %	-	-
Acide fluorydrique 70 %	--	-
Acide chromique 50 %	--	-
Acide phosphorique 30 %	-	-
Acides faibles		
Acide acétique dilué < 25 %	-	+
Acide citrique	+	+
Acide lactique	-	+
Acide formique	--	-
Acide urique	++	
Huiles et graisses d'origine animale		
Saindoux	++	++
Beurre, crème	++	++
Huiles et graisses d'origine végétale		
Huile de lin	++	++
Arachide / olive	++	++
Ricin	++	++
Glycérine	++	
Huiles et graisses d'origine minérale		
Paraffine (vaseline)	++	++
Huile moteur d'automobile	++	+
Huiles silicone	+	++
Huiles de coupe	++	++
Huiles hydrauliques	++	++
Hydrocarbures		
Essence sans plomb	++	++
Gas-oil	++	++
Kérosène	++	++
White spirit	++	+
Solvants chlorés		
Trichloréthylène	+	-
Trichloréthane	++	--
Perchloréthylène	++	-
Chlorure de méthylène	-	--
Tétrachlorure de carbone	+	-
Chloroforme	+	-

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.9 Résistance matière (suite)

	Matière principale	Volet
Solvants aromatiques		
Benzène	++	+
Toluène	++	+
Xylène	++	+
Solvants aliphatiques		
Hexane	++	+
Solvants fluorés		
Trichlorofluoro méthane	--	
Cétones		
Acétone	+	+
Méthyléthylcétone	+	+
Acétate d'éthyle	+	+
Terpènes		
Térébentine	+	-

Résistance aux agents chimiques à température ambiante par rapport à un risque d'exposition par aspersion

- (++) excellente résistance (exposition continue)
- (+) bonne résistance (exposition durable)
- (-) résistance limitée (exposition momentanée possible)
- (--) résistance faible (exposition à éviter)

6. CONFORMITE AUX NORMES

- Répond aux exigences du décret du 14/11/88 sur la protection des travailleurs.
- Conforme aux normes NF EN 60309.1 et CEI 60309.1
- Conforme aux normes NF EN 60309.2 et CEI 60309.2
- Conforme aux normes NF EN 60529 et CEI 60529 (IP)
- Conforme à la norme NF EN 62262 et CEI 62262 (IK)
- Conforme à la norme NF EN 60947-1 et NF EN 60947-3.

7. ACCESSOIRES

Cadenas

Pose d'un cadenas possible pour interdire l'accès à la prise (lieux publics par exemple).



Exemple :
Référence : **520 02** condamnée
par un **cadenas 227 97**

Bouton poussoir (protection renforcée)



Possibilité de renforcer l'IP
à la poussière grâce
à une protection caoutchouc

Réalisation faite uniquement en usine