



PATTEX

Hotmelt Supermatic

Pistole für Schmelzklebstoffe

EIGENSCHAFTEN

- Heißkleben mit mechanischem Vorschub
- Hitzeisolierte Düse
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Ermöglicht ermüdungsfreies und gleichmäßiges Arbeiten

EINSATZBEREICHE

Pattex Kunststoffpistole für Pattex Schmelzklebstoff und ideal zum Dekorieren, Reparieren und Basteln oder für Heimwerkerarbeiten geeignet.

Zum Fixieren von z. B. Holz, Papier, Pappe, Metall, Steine, Kiesel, Kunststoffe (wie PS, ABS, Hard-PVC usw.)

*Nicht geeignet für: Weich-PVC, Polypropylen (PP), Polyethylen (PE) und Teflon® (PTFE), Silikon und elektrische Bauteile.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien*
Der Untergrund muss trocken und, sauber und fettfrei sein.

INBETRIEBNAHME

Pattex Hot Stick einführen und Gerät ans Stromnetz geben. Während der Nutzung eine Unterlage aus Holz verwenden, um ungewollte Erhitzung des Untergrundes zu verhindern.

ANWENDUNG

Durch vorsichtige Betätigung des Abzuges den Pattex Hot Stick im Gerät nach vorne bewegen. Den geschmolzenen Klebstoff gefühlvoll auf das zu klebende Material auftragen und die Klebeflächen noch im weichen Zustand des Klebers zusammenfügen.

Flexible Materialien mit einer Art zickzack – Naht verkleben. Schon nach Erstarrung der Klebepunkte hat der Klebstoff eine hohe Festigkeit erreicht.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Lösen der Klebeverbindung:

Klebestellen lassen sich durch Erhitzen wieder lösen. Von harten glatten Oberflächen (z. B. Glas) kann mit einem Ceranfeldschaber der Klebepunkt, vorsichtig um Kratzer zu vermeiden, entfernt werden.

Fleckenentfernung:

Klebstoffreste aus Textilien lassen sich durch auskühlen bei -18°C Versprühen und dann mechanisch entfernen.

BITTE BEACHTEN

Verbrennungsgefahr:

Austretender Klebstoff ist bis zu 200°C heiß. Bei Kontakt mit der heißen Schmelze sofort mit Wasser kühlen, bei größeren Verbrennungen den Arzt aufsuchen. Zur Vorbeugung sicheren Gerätstand schaffen und nicht in der Reichweite von Kindern verwenden, respektive Kinder sollten das Produkt nicht ohne Aufsicht verwenden. Keine flüssigen oder pastösen Klebstoffe in die Pistole einfüllen. Altersbedingte Farbveränderungen beeinträchtigen nicht die Leistung. Kunststoffe können bei Berührung mit der heißen Spitze oder dem heißen Klebstoff schmelzen! Bei Nichtgebrauch der Pistole, länger als 20 min nach Verwendung, diese unbedingt vom Strom trennen, um ein Überhitzen zu vermeiden. Nur die vorgesehenen Pattex Hot Sticks verwenden, andere Schmelzkleber können die Pistole beschädigen oder auf Grund ihrer anderen Zusammensetzung Schäden hervorrufen.

LAGERUNG

Trocken lagern. Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50°C vermeiden. Bei normalem Innenraumklima (zwischen +5 °C und +30 °C) haben die Pattex HOTMELT Sticks eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PXP06

Gebindegrößen

6 Verpackungen á 1 Klebepistole inklusive 2 Hot Sticks

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Sicherheitsdatenblatt vor Gebrauch beachten.

**ENTSORGUNGSHINWEIS**

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: (Klebepistole)	Kunststoffgehäuse
Rohstoffbasis: (Hot Sticks)	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)
Spannung:	110 – 240 V
Frequenz:	50/60 Hz
Leistung:	12W Ruhephase 45W Aufheizphase
Aufheizdauer:	Circa 7 bis 10 Minuten
Erweichungspunkt: (Nach Ring+Ball)	85 ±5 °C
Temperaturbeständigkeit:	Maximal 60°C

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit
bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.