

# Liquide

## Colle pour PVC rigide

Colle spéciale pour PVC rigide (PVC-U)

### CARACTERISTIQUES

- Convient e.a. pour des conduits d'évacuation/sous pression
- Agréée KIWA et KOMO
- Pinceau spécial pour un collage rapide et fiable
- Résistance chimique
- Long temps ouvert, env. 4 minutes
- Séchage rapide et grand pouvoir adhésif
- Insensible aux bactéries
- Durée de conservation de 24 mois



### UTILISATION

Tangit Liquide pour le collage de tuyauteries, de manchons et de raccords en PVC rigide avec ajustement serré. Tangit Liquide convient également pour des conduites sous pression et des systèmes d'évacuation, des réseaux d'égouts intérieurs et des canalisations d'eau, conformément entre autres à EN1329, EN1401, EN1453, EN1455, EN1452. Tangit Liquide répond aux normes KIWA (jusqu'à un diamètre extérieur de 90mm, + 0,3 mm d'ajustement d'interstice) et KOMO (avec un diamètre extérieur de 40 mm à 160 mm).

Toujours appliquer Tangit Décapant pour le nettoyage en profondeur des tubes et accessoires en PVC-U à coller, ainsi que pour le nettoyage des pinceaux.

### PREPARATION DES SURFACES A COLLER

Couper le tube en équerre et chanfreiner le côté extérieur (15°). Ensuite, ébarber le côté intérieur. Ensuite, les surfaces à coller (extrémité de tube à l'extérieur et le manchon à l'intérieur) seront dégrossies. Puis, la profondeur d'insertion du tube sera marquée sur l'extrémité du tube, de manière à pouvoir contrôler l'application de colle souhaitée et l'insertion appropriée du tube. Le nettoyage a ensuite lieu avec Tangit Décapant.

Appliquer Tangit Décapant sur du papier buvard blanc, par ex. des rouleaux de papier crépon, puis nettoyer en profondeur les surfaces sèches à coller, afin qu'elles soient exemptes de graisse et salissures. Le papier buvard devra être renouvelé après chaque nettoyage. Les surfaces traitées avec Tangit Décapant devront être sèches avant d'appliquer la colle. Éviter la formation de givre en chauffant délicatement.

#### Mesure pour tube en mm, collage avec

| Diamètre extérieur du tube d (mm) | Manchon | Raccord |
|-----------------------------------|---------|---------|
| Jusqu'à 16                        | =2      | = 2     |
| 20 – 50                           | 3 - 5   | = 3     |
| 63 – 110                          | 6 – 10  | = 5     |
| 125 – 200                         | 11 – 18 | = 5     |
| 225 – 315                         | 20 – 26 | = 5     |

#### Profondeur d'insertion en mm

| Diamètre extérieur du tube d (mm) | Assemblage Manchon | Assemblage Raccord |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| 16                                | 34                 | 14                 |
| 20                                | 35                 | 16                 |
| 25                                | 35                 | 19                 |
| 32                                | 35                 | 22                 |
| 40                                | 44                 | 26                 |
| 50                                | 55                 | 31                 |
| 63                                | 69                 | 38                 |
| 75                                | 77                 | 44                 |
| 90                                | 87                 | 51                 |
| 110                               | 101                | 61                 |
| 140                               | 121                | 76                 |
| 160                               | 135                | 86                 |
| 225                               | 180                | 119                |
| 280                               | 217                | -                  |
| 315                               | 240                | -                  |

## COLLAGE

Agiter Tangit Liquide avant utilisation. Ensuite, appliquer au pinceau une couche de colle uniforme dans le sens de la longueur pour éviter la formation de gouttes dans le tube. Appliquer suffisamment de colle sur l'extrémité du tube. Tangit Liquide permet de surmonter des jeux jusqu'à 0,1 mm.

#### Pinceaux recommandés :

- DN 16 à 75 mm avec Tangit (250 ml) pinceau de pot 0,5 "
- DN 25 à 160 mm avec Tangit (1 l) pinceau de pot 1,0 "
- DN 75 à 150 mm pinceau plat 2,0 "
- DN 160 à 250 mm pinceau plat 2,5 "
- Supérieure à DN 300 mm pinceau plat 3 "

Assembler directement le tube et le manchon jusqu'à la butée ou l'extrémité de la profondeur de manchon, sans tourner ni basculer, puis serrer pendant quelques secondes jusqu'à la prise de la colle. A partir de DN 150, l'assemblage devra avoir lieu à l'aide d'un appareil à coulisse. L'excédent de Tangit Liquide devra être enlevé immédiatement après l'assemblage avec du papier buvard. En raison de la prise rapide de la colle, l'assemblage des éléments devra avoir lieu dans les 4 minutes après avoir commencé à appliquer la colle.

En cas de dimensions supérieures à DN 80, 2 personnes devront simultanément appliquer la colle dans le manchon et sur le tube. Le temps ouvert de Tangit Liquide, entre l'application de la colle et l'assemblage des éléments, sera déterminé par la température ambiante et/ou l'épaisseur de la couche de colle. Pour une couche de colle de 1 mm, et en fonction de la température ambiante, l'applicateur disposera des temps suivants :

- 20°C = 293 K = 4 minutes
- 25°C = 298 K = 3 minutes
- 30°C = 303 K = 2 minutes
- 40°C = 308 K = 1 minute
- 40°C = > 308 K = < 1 minute

## CONSERVATION

Durée de conservation de 24 mois dans un emballage fermé. Voir date de production située sur le pot.

## CONSOMMATION

A titre d'information, nous mentionnons que pour réaliser 100 assemblages par collage, les quantités suivantes de Tangit Liquide sont requises :

| Tailles de tube DN – da mm | Tangit Liquide en kg |
|----------------------------|----------------------|
| 25 – 32                    | Env. 0,7             |
| 32 – 40                    | Env. 1,0             |
| 44 – 50                    | Env. 1,4             |
| 50 – 63                    | Env. 1,6             |
| 65 – 75                    | Env. 2,1             |
| 80 – 90                    | Env. 3,9             |
| 100 – 110                  | Env. 7,8             |
| 125 – 140                  | Env. 12,6            |
| 150 – 160                  | Env. 18,5            |

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Base</b>                     | Tangit Liquide est une colle contenant des solvants, à base de butanone, de cyclohexanone et de PVC rigide sans plastifiant.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Densité</b>                  | 0,91 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Viscosité</b>                | 500 à 1500 mPas (appareil de mesure de viscosité Epprecht, corps de mesure 3, 23°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Résistance à la chaleur</b>  | Max. 4 minutes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Temperatuusbestendigheid</b> | Elle correspond à celle du PVC-U ( $\pm 60^{\circ}\text{C}$ )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Capacité de résistance</b>   | Les collages sont imperméables. La résistance chimique des collages, en particulier avec des acides organiques, dépend de la tolérance du tube, du temps de durcissement, de la force de compression, des températures, du type d'acide et de la concentration de l'acide. La colle spéciale Tangit DTX est disponible pour des acides concentrés. Pour des collages de PVC-C à haute température, utiliser de la colle Tangit PVC-C (fiche technique sur demande). PVC-C = PVC surchloré. |

## CONDITIONNEMENT

- boîte contenant 12 pots de 250 ml avec pinceau
- boîte contenant 8 pots de 1 l avec pinceau

## IMPORTANT

Avant leur mise en service, les conduites devront être rincées en profondeur pour éliminer les éventuelles vapeurs de solvants encore présentes.

Tangit Liquide est prêt à l'emploi et ne peut absolument pas être dilué. La durée de conservation est d'au moins 24 mois après la date de remplissage. La date de remplissage et le numéro de lot sont imprimés sur le dessous du bidon.

Tangit Liquide et Tangit Décapant sont efficaces sur du PVC rigide. Par conséquent, tenir les tubes et raccords à l'écart de taches de colle/nettoyant ou de papier buvard utilisé pour le nettoyage. Immédiatement fermer des bidons non utilisés pour éviter les phénomènes d'évaporation du solvant et d'épaississement. Enlever la peau de colle éventuellement présente. Enlever la colle épaissie qui adhère aux pinceaux avec du papier buvard sec.

Les pinceaux nettoyés devront être secs avant de pouvoir être réutilisés. Le collage en cas de basses températures requiert une attention extrême. En cas de températures  $< 5^{\circ}\text{C}$ , les tubes et raccords sont plus sensibles aux chocs (effleurissement). Ainsi, en cas d'effet prolongé des vapeurs de solvants

qui apparaissent par ex. en fermant les conduites pendant la phase de séchage, une détérioration du système ne peut être évitée. De plus, ces conditions ralentissent fortement le durcissement de Tangit Liquide.

Pour l'application de Tangit Liquide, des mesures spéciales sont donc requises en cas de températures  $<5^{\circ}\text{C}$ . Les extrémités de tube à coller devront être chauffées à une température de 25 à  $30^{\circ}\text{C}$  avec un générateur d'air chaud approprié. L'assemblage réalisé devra être maintenu pendant env. 10 minutes à une température de 20 à  $30^{\circ}\text{C}$ . Tangit Liquide ne peut être stocké à une température inférieure à  $5^{\circ}\text{C}$ . Sinon, une modification de la viscosité et de la structure apparaît, qui peut affecter la durée de vie en pot. Une fois à température ambiante, le phénomène de modification de la viscosité et de la structure disparaît. Ces indications ne sont que des consignes pouvant aider le personnel qualifié pour l'application. Les consignes d'application du fabricant de tubes et de raccords devront être observées, tout comme les consignes et fiches techniques de par ex. DVGW.

Attention : Ces informations sont uniquement de nature générale. En raison des différents modes de traitement et d'utilisation indépendants de notre volonté, ainsi que de la grande variété de matériaux, nous recommandons d'effectuer toujours des essais en quantité suffisante. Par conséquent, nous n'assumons aucune responsabilité pour des résultats particuliers d'une application basée sur les informations et instructions données sur cette fiche d'information.

La garantie s'applique exclusivement à la qualité supérieure constante de nos produits dans le cadre de nos conditions de vente. Pour rédiger cette fiche technique, nous nous sommes basés sur l'état actuel de la technique, dans la mesure de nos connaissances.

## DIRECTIVES GÉNÉRALES

Tangit Liquide et Tangit Décapant sont inflammables. Les vapeurs de solvants plus lourdes que l'air peuvent former des mélanges explosifs. C'est pourquoi il faut assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage. Dans la salle de travail et dans les pièces voisines : ne pas fumer ! ne pas souder ! Pas de feu ouvert ni de lumière ; éviter absolument tout risque de formation d'étincelles. Avant le début des travaux de soudage, il faudra éliminer les vapeurs de solvants et les mélanges explosifs. Remplir les conduites d'eau, les rincer et les nettoyer à l'air comprimé. Ne pas fermer le système pendant le temps de séchage. Une inhalation prolongée des vapeurs de solvants nuit à la santé. Conserver le papier crépon usagé dans des cuves fermées (par ex. seau avec couvercle) pour réduire tant que possible la charge exercée par les vapeurs de solvants.

Le port de gants de travail est fortement conseillé pour prévenir tout contact avec la peau. Il est conseillé de se nettoyer régulièrement les mains et de les enduire d'une crème ou d'une émulsion grasse.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement abondamment à l'eau et consulter un médecin. Toujours conserver des bidons bien fermés. Enlever tout vêtement souillé de colle.

D'autres instructions figurent dans les fiches techniques et les consignes de prévention des accidents des associations professionnelles, par ex. VBG 15 "Travaux de soudage", VBG 81 "Application de colles", M 017 (solvants) et les fiches de sécurité.

Étiquetage des dangers :

X1 = Irritant F = Inflammable contient du tétrahydrofurane et du cyclohexanone

- Irritant pour les yeux et les voies respiratoires
- Conserver hors de portée des enfants
- Conserver l'emballage fermé dans un endroit bien aéré
- Éloigner de sources d'inflammation – Ne pas fumer
- Éviter tout contact avec les yeux
- En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

Les propriétés susmentionnées de ce produit ont été démontrées tant dans la pratique que lors de tests d'application. Nous ne pouvons cependant exercer aucune influence sur les circonstances propres à la situation. C'est pourquoi nous vous conseillons de toujours effectuer un test par vous-même pour vous assurer que le produit convient à l'application envisagée. En cas de doute, consultez Henkel Belgium S.A.

Aucun recours en responsabilité civile ne sera accepté sur la base du contenu de ce document ou d'un avis verbal, sauf en cas de négligence grave de notre part. Cette fiche technique remplace toutes les fiches techniques antérieures de ce produit.