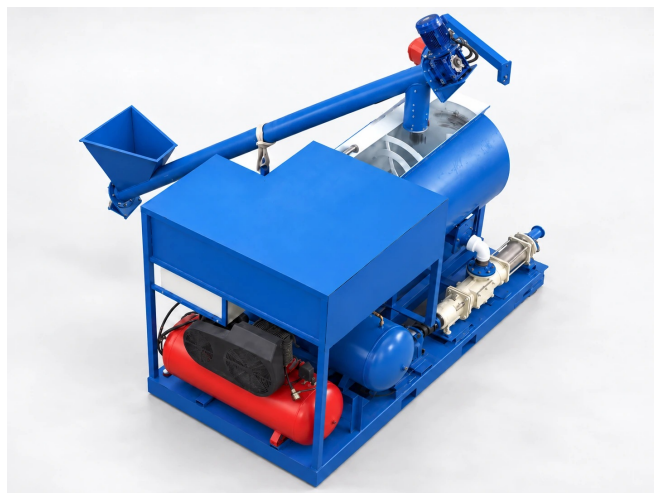


Machine de production de béton cellulaire 1 000 L

Malaxage, génération de mousse et pompage pour béton de basse densité, sans sable.



Visuel retouché à partir des photos fournies. Équipements à confirmer.

1 000 L

capacité annoncée

10 à 12 m³/h

production indicative

Sans sable

béton de basse densité

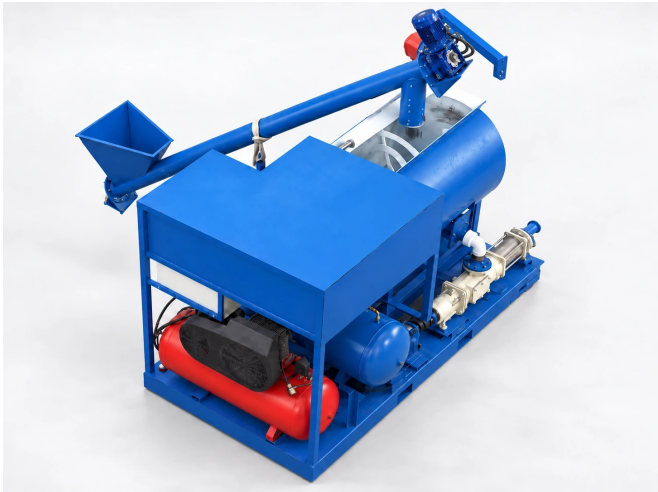
Caractéristiques techniques

Produit préparé	Béton cellulaire de basse densité, sans sable
Production annoncée	10 à 12 m³/h, selon conditions à confirmer
Capacité annoncée	1 000 litres
Malaxage	Mélangeur à arbre horizontal
Alimentation du liant	Vis de remplissage
Moussage	Générateur de mousse
Alimentation en eau	Pompe d'eau temporisée
Réservoir mentionné	180 litres, placé sur le malaxeur
Refoulement	Pompe hélicoïdale
Commande et air	Armoire électrique et compresseur d'air

Capacité et débit annoncés. La formulation, l'alimentation électrique, les dimensions, le poids et le périmètre des accessoires doivent être confirmés pour la configuration retenue.

1,000 L cellular concrete production machine

Mixing, foam generation and pumping for low-density, sand-free cellular concrete.



Retouched illustration based on supplied photographs. Equipment to be confirmed.

1,000 L stated capacity	10 to 12 m³/h indicative output	Sand-free low-density concrete
-----------------------------------	---	--

Technical specifications

Prepared material	Low-density, sand-free cellular concrete
Stated output	10 to 12 m³/h; operating conditions to be confirmed
Stated capacity	1,000 litres
Mixing	Horizontal-shaft mixer
Binder loading	Loading screw
Foam generation	Foam generator
Water supply	Timed water pump
Described tank	180 litres, positioned on the mixer
Discharge	Helical pump
Control and air	Electrical cabinet and air compressor

Capacity and output are stated values. Formulation, electrical supply, dimensions, weight and accessory scope must be confirmed for the selected configuration.