

FICHE TECHNIQUE

PANNEAU CONTREPLAQUE « STRATIPLIS »

Le panneau contreplaqué est constitué d'un empilage de minces feuilles de placages de bois désignés sous le nom de plis. Ces feuilles sont obtenues par déroulage. Elles sont collées entre elles en fils croisés avec des résines thermodurcissables et sous l'effet combiné de la pression et de la chaleur. Le collage est obtenu par une colle urée-formol sous une pression de 8 à 13 kg/cm² et une température de l'ordre de 110°C.

Dimensions	2500-3100 x 1530 mm / 2200 x 1630 mm et autres à la demande.
Épaisseurs	2,5-3-3,5-4-5-7-9-13-15-17-19-21 mm et autres à la demande.
Qualités A/AB	Contreplaqué entièrement en essence OKOUME, présentant les meilleures qualités pour la fabrication du contreplaqué.
Qualités A/BB	Contreplaqué comportant une face entière ou proprement jointée en Okoumé et une âme et une contre face jointée en essences diverses.
Qualités B/BB	Contreplaqué comportant une face en Eyang entière ou proprement jointée et une âme et une contre face jointée en essences diverses.
Qualités Choix B	Contreplaqué comportant une face en Eyang entière ou jointée et une âme et une contre face jointée en essences diverses.
Qualités Choix F	Contreplaqué comportant une face entière en Fromager et une âme et une contre face jointée en essences diverses.
Qualités COFFRAGE	Contreplaqué comportant deux faces entières en EYONG et intérieurs en EYONG.

NB : Les renseignements techniques sont donnés en toute sincérité et ne sont communiqués qu'à titre indicatif. Ils ne sauraient engager notre responsabilité étant donné que les conditions opératoires chez les utilisateurs sont en dehors de notre contrôle.